

1167 КПС

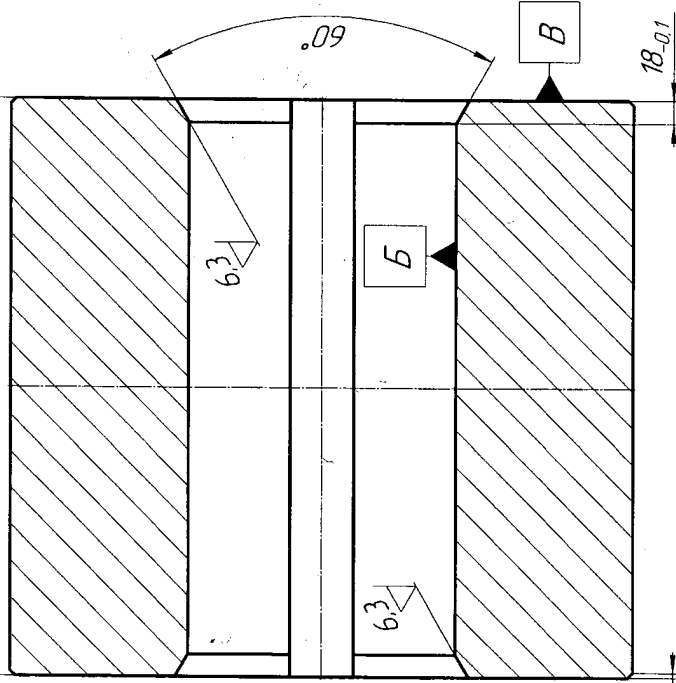
10/ W1

A-A

0,1 В

0,1 Б

450



4x45°
2 фаски

Заклепайте нагвини
Зготовки вентилів до Соку болів

Примітки:

1. Невказані граничні відхилення розмірів: H14, h14, ± 2.
2. Термообробка за режимом Виробника.
3. Твердість за групою III HB 250-300 ГОСТ 8479-70.
4. Формат А3.

Прийнято С.В. 22.11.2023

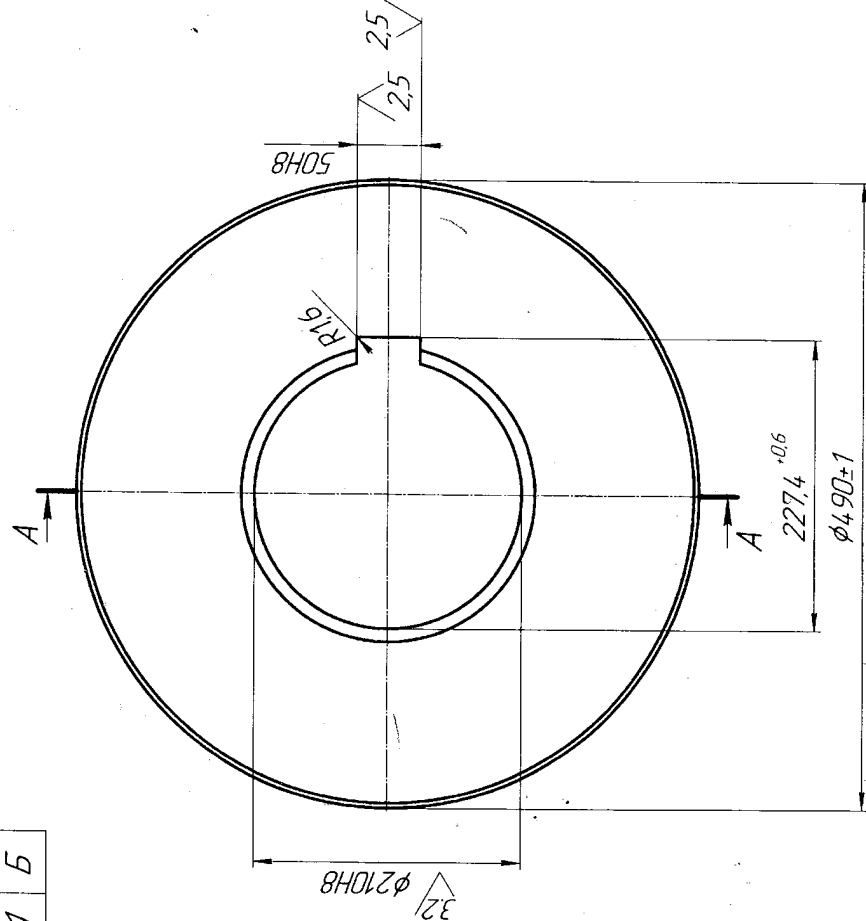
Примітки:

1. Невказані граничні відхилення розмірів: H14, h14, ± 2.

2. Термообробка за режимом Виробника.

3. Твердість за групою III HB 250-300 ГОСТ 8479-70.

4. Формат А3.



1167 КПС

Знач. Архиву	№ документа	Лист	Дата	Экз.	Архив	Вага	Масштаб
Розроб	Число	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив	539	14
Перевір	Семчук	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив		
Т. контроль	Лисак	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив		
Вел. контроль	Мельник	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив		
Н. контроль	Мурин	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив		
Затверд.	Оптим	22.11.2023	22.11.2023	1	Архив		

БДЧКА
валка для
кулі Ø 4,5 мм

Сталь 35ХГСА ГОСТ 4543-71

ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Бюро конструювання